

ДОГОВОР ЗА ОБЩЕСТВЕНА ПОРЪЧКА

№ПО-04-...../.....2016г.

Днес, 04.04 2016 г., в гр. Разград, на основание чл. 101е от Закона за обществените поръчки (отм.) между:
"Водоснабдяване - Дунав" ЕООД, със седалище и адрес на управление: гр. Разград ул. "Сливница" № 3А, ЕИК: 826043778, представлявано от управителя на дружеството инж. Стоян Райков Иванов от една страна, наричано по-долу за краткост ВЪЗЛОЖИТЕЛ

и
"Индустриал партс" ООД, със седалище и адрес на управление: гр. Казанлък, Южна индустриална зона, сграда Индустриал партс, п.к.24, ЕИК: 123544268, представлявано от Мирослав Нанев Марков в качеството му на управител, определен за изпълнител след проведена процедура по реда на глава 8А от ЗОП с предмет "Доставка на фасонни водопродони части", публична покана №9052391, от друга страна, наричано по-долу за краткост ИЗПЪЛНИТЕЛ, се сключи настоящия договор за възлагане на обществена поръчка, наричан по-долу за краткост ДОГОВОРА, за обособена позиция №01 "Доставка на поцинковани тръби и фасонни части".

Страните се споразумяха за следното:

I. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

Чл.1. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ възлага, а ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ приема да извършва периодични доставки на поцинковани тръби и фасонни части, при условията и изискванията на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, посочени в Технически спецификации и изисквания (елемент от документацията за участие) – Приложение №01 към договора и предложените от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ стоки по вид, количество и качество в Техническата и Ценовата му оферта (елементи от офертата) - Приложения №02 и №03.

II. ЦЕНА И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

- Чл.2 (1) Единичните цени са съгласно Приложение №03 към настоящия договор.
(2) Цените включват всички разходи, необходими за изпълнение на поръчката.
(3) Върху размера на единичните цени се начислява ДДС, когато такъв следва да се начисли съгласно действащото законодателство.
(4) Плащането се извършва в български лева с платежно нареждане по банкова сметка, посочена от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ в платежния документ въз основа на надлежно оформена фактура и необходимите документи съгласно чл.4, ал. 1 от ДОГОВОРА в срок до 30 (тридесет) календарни дни.

III. СРОК И МЯСТО НА ИЗПЪЛНЕНИЕ

- Чл.3. (1) Настоящият Договор влиза в сила от датата на подписването му и се сключва за срок до 31.12.2017 г. или до достигане на нормативно определения праг.
(2) Срокът на настоящият договор се удължава автоматично с до три месеца, ако към датата на неговото приключване не е сключен договор със същия предмет и е спазен нормативно определения праг.
(3) Място на изпълнение на поръчката – складове на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ в гр. Разград и гр. Попово.

IV. ПРЕДАВАНЕ И ПРИЕМАНЕ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕТО

- Чл.4 (1). ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ удостоверява доставките с приемо-предавателен протокол.
(2) Фактурирането се извършва в деня на доставката. Фактурата се придружава с приемо-предавателния протокол по предходната алинея.

V. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

Чл.5. (1) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право:

1. да изисква от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ да изпълнява в срок и без отклонения съответните дейности съгласно договореното;

2. да прави рекламации при установяване на некачествена работа, която не е в съответствие с техническата спецификация и с техническото предложение на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

3. да изисква от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ да сключи и да му представи договори за подизпълнение с посочените в офертата му подизпълнители.

(2) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ се задължава:

1. да окаже необходимото съдействие на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ за изпълнение на ДОГОВОРА.

2. да заплати на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ за извършените от него и приети от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ доставки в сроковете и при условията, уговорени в ДОГОВОРА.

3. да не разпространява под каквато и да е форма всяка предоставена му от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ информация, имаща характер на търговска тайна и изрично упомената като такава в представената от него техническа оферта.

(3) Правилото по предходната точка не се прилага по отношение на задължителната информация, която ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ следва да публикува в „Профила на купувача“, съобразно реда, предвиден в ЗОП.

VI. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

Чл.6. (1) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ има право да получи уговореното възнаграждение при условията и в сроковете, посочени в настоящия договор.

(2) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен:

1. да изпълни поръчката качествено в съответствие с предложеното в офертата му, включително техническата оферта (Приложение №2 към ДОГОВОРА)

2. да сключи договор/договори за подизпълнение с посочените в офертата му подизпълнители в 3-дневен срок от сключване на настоящия договор и да предостави оригинален екземпляр на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ в 3-дневен срок.

(3) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ и лицата, определени от него да извършат доставките, предмет на ДОГОВОРА, се задължават за срока на действието му и в срок от 2 (две) години след неговото изпълнение, разваляне или прекратяване, да не разкриват пред трети лица информацията, станала им известна във връзка с изпълнението на ДОГОВОРА и/или представляваща търговска или служебна тайна за ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, освен с неговото предварително писмено съгласие. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ носи солидарна отговорност за причинените вреди с лицето, предоставило съответната конфиденциална информация.

(4) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ гарантира, че доставените стоки са нови, неизползвани, нямат дефекти, резултат от суровините/материалите, качеството на изработка или някакво действие или бездействие на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, които могат да се проявят при условията на експлоатация от страна на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ.

VII. НЕИЗПЪЛНЕНИЕ. ОТГОВОРНОСТ

Чл.7. (1) При забава на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ при плащането на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, той дължи неустойка в размер на законната лихва.

(2) В случай на забавяне при изпълнението на работата по договора ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ дължи на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ неустойка в размер на законната лихва.

(3) Заплащането на неустойката по предходната алинея се извършва в срок до 10 (десет) календарни дни, след като ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ бъде писмено уведомен от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ за техния размер.

(4) Изплащането на неустойката не лишава изправната страна от правото да търси реално изпълнение и обезщетение за претърпени вреди.

VIII. НЕПРЕДВИДЕНИ ОБСТОЯТЕЛСТВА

Чл.8. (1) Страните по настоящия договор не дължат обезщетение за претърпени вреди

и загуби, в случай че последните са причинени от непреодолима сила.

(2) В случай че страната, която е следвало да изпълни свое задължение по договора, е била в забава, тя не може да се позовава на непреодолима сила.

(3) Страната, засегната от непреодолима сила, е длъжна да предприеме всички действия с грижата на добър стопанин, за да намали до минимум понесените вреди и загуби, както и да уведоми писмено другата страна в седем-дневен срок от настъпването на непреодолимата сила. При неуведомяване се дължи обезщетение за настъпилите от това вреди.

(4) Докато трае непреодолимата сила, изпълнението на задълженията на свързаните с тях насрещни задължения се спира.

IX. ПРЕКРАТЯВАНЕ НА ДОГОВОРА

Чл.9. (1) Настоящият договор се прекратява:

1. с изтичане на срока, за който е сключен или с достигане на нормативно определения в ЗОП праг;
2. по взаимно съгласие между страните, изразено в писмена форма;
3. при виновно неизпълнение на задълженията на една от страните по ДОГОВОРА - с 10-дневно писмено предизвестие от изправната до неизправната страна;
4. при констатирани нередности и/или конфликт на интереси - с изпращане на едностранно писмено предизвестие от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ до ИЗПЪЛНИТЕЛЯ;

(2) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ може да прекрати ДОГОВОРА без предизвестие, когато ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ:

1. забави изпълнението на някое от задълженията си с повече от пет работни дни;
2. не отстрани в разумен срок, определен от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, констатирани нередности;
3. не изпълни точно някое от задълженията си по ДОГОВОРА;
4. ползва подизпълнител, различен от посочения в офертата му;
5. бъде обявен в несъстоятелност или когато е в производство по ликвидация.

(3) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ може да прекрати ДОГОВОРА едностранно с 10-дневно писмено предизвестие, без дължими наустойки и обезщетения и без необходимост от допълнителна обосновка. Прекратяването става след уреждане на финансовите взаимоотношения между страните за извършените от страна на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ и приети от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ дейности по изпълнение на ДОГОВОРА.

X. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

Чл.10. Изменение на сключен договор за обществена поръчка се допуска по изключение, при условията на чл.116 от ЗОП.

Чл.11. (1) Всички съобщения, предизвестия и нареждания, свързани с изпълнението на този договор, разменяни между страните, са валидни когато са изпратени по пощата с обратна разписка, по факс, електронна поща или предадени чрез куриер срещу подпис на приемащата страна.

Съобщенията ще се получават на следните адреси:

за ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ: гр. Разград, ул. „Сливница“ №3А, факс: 084 66 22 07, e-mail: dunavrz@abv.bg

за ИЗПЪЛНИТЕЛЯ: гр. Стара Загора, ул. „Ангел Кънчев“ №4, факс: 042 621 836, e-mail: bg@industrial-parts.com

(2) Когато някоя от страните е променила адреса си, без да уведоми за новия си адрес другата страна, съобщенията ще се считат за надлежно връчени и когато са изпратени на този адрес.

Чл.12. Всички спорове по този договор ще се уреждат чрез преговори между страните, а при непостигане на съгласие – ще се отнасят за решаване от компетентния съд в Република България

Чл.13. За неуредените в настоящия договор въпроси се прилагат разпоредбите на действащото законодателство на Република България.

Чл.14. Нищожността на някоя клауза от настоящия договор не води до нищожност на друга клауза или на ДОГОВОРА като цяло.

Чл.15. Всички допълнително възникнали въпроси след подписването на ДОГОВОРА и свързани с неговото изпълнение ще се решават от двете страни в дух на добра воля с двустранни писмени споразумения, които не могат да променят или допълват елементите на ДОГОВОРА.

Чл.16. Нито една от страните няма право да прехвърля правата и задълженията, произтичащи от ДОГОВОРА на трета страна, освен в случаите, уредени в ЗОП.

Неразделна част от настоящия договор са:

Приложение № 1 – Технически спецификации и изисквания на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

Приложение № 2 – Техническо предложение на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ - копие

Приложение № 3 – Ценово предложение на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ - копие

Настоящият Договор се състави и подписа в два еднообразни екземпляра - по един за всяка от страните.

ЗА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ:

УПРАВИТЕЛ:



(М. Ст. Маринов)

ГЛ.СЧЕТОВОДИТЕЛ:

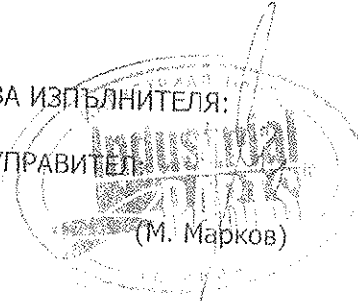
(Д. Веселинова)

Съгласувал:

Д. Георгиева - юристконсулт

ЗА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ:

УПРАВИТЕЛ:



(М. Марков)

ТЕХНИЧЕСКИ СПЕЦИФИКАЦИИ И ИЗИСКВАНИЯ

1. Технически параметри, на които трябва да отговарят оферираниите стоки:

Позиция №1 – Доставка на поцинковани тръби и фасонни части

№	Вид	Технически параметри
1.	Тръби	Материал: въглеродна стомана с цинково покритие против корозия; без резба ; диаметър и дебелина на стената - 1/2"/2,6 мм; 3/4"/2,6 мм; 1"/3,2 мм; 1 1/4"/3,2 мм; 1 1/2"/3,2 мм; 2"/3,6 мм; 2 1/2"/3,6 мм; 3"/4 мм; 4"/4,5 мм; дължина – 3 или 6 м; работно налягане – минимум 10 atm
2.	Коляно 90°	Материал: въглеродна стомана с цинково покритие против корозия; вътрешна резба в двата края; размери - 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2", 2 1/2"; работно налягане – минимум 10 atm
3.	Коляно-нипел 90°	Материал: въглеродна стомана с цинково покритие против корозия; с вътрешна резба от единия край и външна резба от другия; размери - 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2", 2 1/2"; работно налягане – минимум 10 atm
4.	Тройник	Материал: въглеродна стомана с цинково покритие против корозия; с вътрешна резба; размери - 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2", 2 1/2"; работно налягане – минимум 10 atm
5.	Муфа	Материал: въглеродна стомана с цинково покритие против корозия; с вътрешна резба; размери - 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2", 2 1/2"; работно налягане – минимум 10 atm
6.	Нипел (двоен нипел)	Материал: въглеродна стомана с цинково покритие против корозия; с външна резба; размери - 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2", 2 1/2"; работно налягане – минимум 10 atm
7.	Тапа	Материал: въглеродна стомана с цинково покритие против корозия; размери - 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2", 2 1/2"; работно налягане – минимум 10 atm; работно налягане – минимум 10 atm
8.	Холендер	Материал: въглеродна стомана с цинково покритие против корозия; размери - 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2", 2 1/2"; работно налягане – минимум 10 atm
9.	Муфа - нипел	Материал: въглеродна стомана с цинково покритие против корозия; с вътрешна резба; размери - 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2", 2 1/2"; работно налягане – минимум 10 atm
10.	Муфа-намалител	Материал: въглеродна стомана с цинково покритие против корозия; с вътрешна резба; размери – 3/4"x1/2"; 1"x1/2"; 1"x3/4"; 1 1/4"x1"; 1 1/2"x1 1/4"; 2"x1 1/2"; 2 1/2"x2"; работно налягане – минимум 10 atm
11.	Тройник намалител	Материал: въглеродна стомана с цинково покритие против корозия; с вътрешна резба; размери - 3/4"x1/2"; 1"x1/2"; 1"x3/4"; 1 1/4"x1/2"; 1 1/4"x3/4"; 1 1/4"x1"; 1 1/2"x3/4"; 1 1/2"x1"; 1 1/2"x1 1/4"; 2"x3/4"; 2"x1"; 2"x1 1/4"; 2"x1 1/2"; 2 1/2"x2"; работно налягане – минимум 10 atm
12.	ВРН /вътрешно-редуктивен нипел/	Материал: въглеродна стомана с цинково покритие против корозия; размери - 3/4"x1/2"; 1"x1/2; 1"x3/4"; 1 1/4"x1/2"; 1 1/4"x3/4"; 1 1/4"x1"; 1 1/2"x1/2"; 1 1/2"x3/4"; 1 1/2"x1"; 1 1/2"x1 1/4"; 2"x1/2"; 2"x3/4"; 2"x1"; 2"x1 1/4"; 2"x1 1/2"; 2 1/2" x2"; работно налягане – минимум 10 atm
13.	Бърза връзка - муфа	Материал: въглеродна стомана с цинково покритие против корозия; за свързване на стоманени тръби; размери - 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2"; работно налягане – минимум 10 atm
14.	Бърза връзка - нипел	Материал: въглеродна стомана с цинково покритие против корозия; за свързване на стоманени тръби; размери - 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2"; работно налягане – минимум 10 atm

2. Други изисквания, на които трябва да отговарят фасонните части:

- 2.1. Фасонните части да имат необходимата маркировка, стнасяща се до: диаметър (размер), номинално налягане, стандарт, материал и др. Възложителят допуска оферирание на фасонни части за по-високо налягане от изискуемото, но не и за по-ниско;
- 2.2. Гаранционен срок при експлоатация – не по-кратък от 5 години.
- 2.3. Фасонните части да отговарят на изискванията на Закона за техническите изисквания към продуктите и Наредба НОРД-02-20-1/05.02.2015 г. за условията и реда за влягане на строителни продукти в строежите на Република България, както и на съответните хигиенни и здравословни изисквания на законодателството за контакт с питейна вода.

3. Изисквания по доставката на стоките, предмет на поръчката:

- 3.1. Всяка доставка се извършва след писмена заявка на Възложителя;
- 3.2. Фасонните части да се доставят в опаковки, непозволяващи тяхното разкомплектоване и предпазващи ги от замърсяване;
- 3.3. Доставките се извършват от Изпълнителя (или за негова сметка) до складове на Възложителя в гр. Разград и гр. Попово;
- 3.4. Срок на доставка - максимум пет работни дни от получаване на писмена заявка;
- 3.5. Всяка доставка се придружава от следните документи: данъчна фактура и приемо-предавателен протокол;
- 3.6. В случай, че при доставката липсва един или повече от необходимите задължителни документи или стоките не отговарят на договореното, ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ няма да извършва плащания по поръчката до отстраняване на нередностите.
- 3.7. В случай на доставка на некачествени стоки или липси, доставчикът е длъжен да отстрани дефектите или да достави липсващите стоки за своя сметка в най-кратък срок, но не по-късно от 14 календарни дни от получаване на писмено уведомление от Възложителя.

4. Изисквания при формирането на цената на поръчката

- 4.1. Начин на образуване на единичните цени – в лева без ДДС франко складовете на Възложителя в градовете Разград и Попово, включваща всички разходи по производството, изпитанията, доставката, мита, такси, транспорт и др.
- 4.2. Всички плащания се извършват в лева по банков път срещу издадена фактура за доставените стоки и тяхната стойност, оформена съобразно изискванията на закона и счетоводството и приемо-предавателен протокол. Срок за плащане – до 30 календарни дни от датата на издаване на фактурата.
- 4.3. Плащането се извършва по единичните цени, посочени в ценовата оферта.

5. Изисквания към участниците:

- 5.1. Участник в обществената поръчка може да бъде всеки търговец, дистрибутор или производител на стоките, предмет на поръчката, както и техни обединения, които отговарят на изискванията на Възложителя.
- 5.2. Всеки участник в процедура за възлагане на обществена поръчка, е длъжен да заяви в офертата си дали при изпълнението на поръчката ще използва подизпълнители;
- 5.3. Ако участниците предвиждат подизпълнители при изпълнение на поръчката, те са длъжни да сключат договори за подизпълнение при спазване на изискванията на чл.45а и чл.45б от ЗОП.
- 5.4. Участниците следва да отговарят на изискванията на чл.47, ал.5 от ЗОП. При сключване на договор, участникът, определен за изпълнител удостоверява отсъствието на обстоятелствата с декларация.
- 5.5. Участниците следва да отговарят на изискванията по чл. 6, ал. 2 и чл. 4, ал. 7 и по чл. 6, ал. 5, т. 3 от Закона за мерките срещу изпирането на пари. При сключване на договора, участникът определен за изпълнител удостоверява обстоятелствата с декларации.
- 5.6. Участниците следва да отговарят на изискванията на чл.3, т.8 от Закона за финансовите отношения с дружествата, регистрирани в юрисдикции с преференциален

данъчен режим, свързаните с тях лица и техните действителни собственици. При подаване на офертата си за участие, участникът удостоверява обстоятелствата с декларация.

5.7. В настоящата процедура за възлагане на обществена поръчка едно физическо или юридическо лице може да участва само в едно обединение.

5.8. Когато участникът, определен за изпълнител е обединение на физически и/или юридически лица, то следва да се регистрира като юридическо лице.

5.9. Участниците следва да осигурят гаранционно обслужване на доставяните стоки, за минимум 48 месеца, считано от датата на приемане на стоката по съответната заявка. Гаранционната поддръжка да включва безплатна подмяна на продуктите. В случай, че дефектиралите стоки в рамките на срока на договора са повече от 2% от броя на доставените стоки, възложителят има право да прекрати договора и да откаже референция за добро изпълнение на изпълнителя;

5.10. Участниците следва да отговарят и на други изисквания, посочени в публичната покана и настоящата документация.



ПРЕДЛОЖЕНИЕ ЗА НАЧИНА НА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКАТА
(ТЕХНИЧЕСКА ОФЕРТА)

За участие в процедура по реда на глава 8А от ЗОП с предмет:

"Доставка на фасонни водопроводни части"

От „ИНДУСТРИАЛ ПАРТС“ ООД
(наименование на участника)
подписана от МИРОСЛАВ НАНЕВ МАРКОВ
(име, презиме, фамилия)
в качеството му на УПРАВИТЕЛ
(длъжност)

УВАЖАЕМИ ДАМИ И ГОСПОДА,

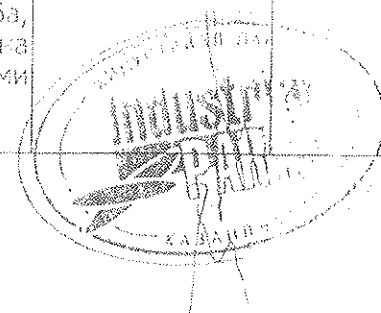
След като се запознахме с документацията за участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с горепосочения предмет и приехме условията и техническите спецификации, посочени в нея, предлагаме да изпълним обособена позиция №1 – Доставка на цинковани тръби и фасонни части, при следните параметри:

1. Декларираме, че отговаряме на изискванията на Възложителя, за което прилагаме съответните документи и информация.

2. Технически и функционални параметри

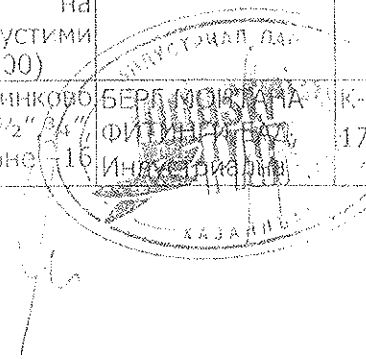
№	вид	Описание –техн. характеристики	Производител	Стр.от каталога
1.	Тръба	Материал: въглеродна стомана с цинково покритие против корозия; без резба ; диаметър и дебелина на стената - 1/2"/2,6 мм; 3/4"/2,6 мм; 1"/3,2 мм; 1 1/4"/3,2 мм; 1 1/2"/3,2 мм; 2"/3,6 мм; 2 1/2"/3,6 мм; 3"/4 мм; 4"/4,5 мм; дължина – 3 или 6 м; работно налягане –16 atm за размери до 2 1/2" и 10 atm за размери над 2 1/2" СТАНДАРТИ: БДС EN 10242:2003 - Фитинги за тръби от ковък чугун с резба ; БДС EN 10226-1:2005 - Тръбна резба, осигуряваща херметичност на съединенията. Част 1: Външна конусна резба и вътрешна цилиндрична резба. Размери, допустими отклонения и означения; БДС EN ISO 228-1:2003 - Тръбна резба, осигуряваща херметичност на съединенията. Част 1: Размери, допустими отклонения и означения (ISO 228-1:2000)	БЕРГ МОНТАНА ФИТИНГИ ЕАД, Индустиална Зона 3400, Монтана, България	К- 170/ 171

С.Н.



2.	Коляно 90°	Материал: въглеродна стомана с цинково покритие против корозия; вътрешна резба в двата края; размери - 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2", 2 1/2"; работно налягане -16 atm СТАНДАРТИ: БДС EN 10242:2003 - Фитинги за тръби от ковък чугун с резба ; БДС EN 10226-1:2005 - Тръбна резба, осигуряваща херметичност на съединенията. Част 1: Външна конусна резба и вътрешна цилиндрична резба. Размери, допустими отклонения и означения; БДС EN ISO 228-1:2003 - Тръбна резба, неосигуряваща херметичност на съединенията. Част 1: Размери, допустими отклонения и означения (ISO 228-1:2000)	БЕРГ МОНТАНА ФИТИНГИ ЕАД, Индустриална Зона 3400, Монтана, България	К- 170/ 171
3.	Коляно-нипел 90°	Материал: въглеродна стомана с цинково покритие против корозия; с вътрешна резба от единия край и външна резба от другия; размери - 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2", 2 1/2"; работно налягане -16 atm СТАНДАРТИ: БДС EN 10242:2003 - Фитинги за тръби от ковък чугун с резба	БЕРГ МОНТАНА ФИТИНГИ ЕАД, Индустриална Зона 3400, Монтана, България	К- 170/ 171
4.	Тройник	Материал: въглеродна стомана с цинково покритие против корозия; с вътрешна резба; размери - 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2", 2 1/2"; работно налягане -16 atm СТАНДАРТИ: БДС EN 10242:2003 - Фитинги за тръби от ковък чугун с резба ; БДС EN 10226-1:2005 - Тръбна резба, осигуряваща херметичност на съединенията. Част 1: Външна конусна резба и вътрешна цилиндрична резба. Размери, допустими отклонения и означения; БДС EN ISO 228-1:2003 - Тръбна резба, неосигуряваща херметичност на съединенията. Част 1: Размери, допустими отклонения и означения (ISO 228-1:2000)	БЕРГ МОНТАНА ФИТИНГИ ЕАД, Индустриална Зона 3400, Монтана, България	К- 170/ 171
5.	Муфа	Материал: въглеродна стомана с цинково покритие против корозия; с вътрешна резба; размери - 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2", 2 1/2"; работно налягане -16 atm СТАНДАРТИ: БДС EN 10242:2003 - Фитинги за тръби от ковък чугун с резба	БЕРГ МОНТАНА ФИТИНГИ ЕАД, Индустриална Зона 3400, Монтана, България	К- 170/ 171
6.	Двоен нигел	Материал: въглеродна стомана с цинково покритие против корозия; с външна резба; размери - 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2", 2 1/2"; работно налягане -16 atm СТАНДАРТИ: БДС EN 10242:2003 - Фитинги за тръби от ковък чугун с резба ; БДС EN 10226-1:2005 - Тръбна резба, осигуряваща херметичност на съединенията. Част 1: Външна конусна резба и вътрешна цилиндрична резба. Размери, допустими отклонения и означения; БДС EN ISO 228-1:2003 - Тръбна резба, неосигуряваща херметичност на съединенията. Част 1: Размери, допустими отклонения и означения (ISO 228-1:2000)	БЕРГ МОНТАНА ФИТИНГИ ЕАД, Индустриална Зона 3400, Монтана, България	К- 170/ 171
7.	Тапа	Материал: въглеродна стомана с цинково покритие против корозия; размери - 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2", 2 1/2"; работно налягане -16 atm	БЕРГ МОНТАНА ФИТИНГИ ЕАД, Индустриална Зона 3400, Монтана, България	К- 170/ 171

10.11



		atm СТАНДАРТИ: БДС EN 10242:2003 - Фитинги за тръби от ковък чугун с резба ; БДС EN 10226-1:2005 - Тръбна резба, осигуряваща херметичност на съединенията. Част 1: Външна конусна резба и вътрешна цилиндрична резба. Размери, допустими отклонения и означения; БДС EN ISO 228-1:2003 - Тръбна резба, неосигуряваща херметичност на съединенията. Част 1: Размери, допустими отклонения и означения (ISO 228-1:2000)	Зона 3400, Монтана, България	
8.	Холендър	Материал: въглеродна стомана с цинково покритие против корозия; размери - ½", ¾", 1", 1¼", 1½", 2", 2½"; работно налягане -16 atm СТАНДАРТИ: БДС EN 10242:2003 - Фитинги за тръби от ковък чугун с резба ; БДС EN 10226-1:2005 - Тръбна резба, осигуряваща херметичност на съединенията. Част 1: Външна конусна резба и вътрешна цилиндрична резба. Размери, допустими отклонения и означения; БДС EN ISO 228-1:2003 - Тръбна резба, неосигуряваща херметичност на съединенията. Част 1: Размери, допустими отклонения и означения (ISO 228-1:2000)	БЕРГ МОНТАНА ФИТИНГИ ЕАД, Индустриална Зона 3400, Монтана, България	K- 170/171
9.	Муфа-нипел	Материал: въглеродна стомана с цинково покритие против корозия; с вътрешна резба; размери - ½", ¾", 1", 1¼", 1½", 2", 2½"; работно налягане -16 atm СТАНДАРТИ: БДС EN 10242:2003 - Фитинги за тръби от ковък чугун с резба ; БДС EN 10226-1:2005 - Тръбна резба, осигуряваща херметичност на съединенията. Част 1: Външна конусна резба и вътрешна цилиндрична резба. Размери, допустими отклонения и означения; БДС EN ISO 228-1:2003 - Тръбна резба, неосигуряваща херметичност на съединенията. Част 1: Размери, допустими отклонения и означения (ISO 228-1:2000)	БЕРГ МОНТАНА ФИТИНГИ ЕАД, Индустриална Зона 3400, Монтана, България	K- 170/171
10.	Муфа - намалител	Материал: въглеродна стомана с цинково покритие против корозия; с вътрешна резба; размери - ¾"x½"; 1"x½"; 1"x¾"; 1¼"x1"; 1½"x1¼"; 2"x1½"; 2½"x2" ; работно налягане -16 atm СТАНДАРТИ: БДС EN 10242:2003 - Фитинги за тръби от ковък чугун с резба ; БДС EN 10226-1:2005 - Тръбна резба, осигуряваща херметичност на съединенията. Част 1: Външна конусна резба и вътрешна цилиндрична резба. Размери, допустими отклонения и означения; БДС EN ISO 228-1:2003 - Тръбна резба, неосигуряваща херметичност на съединенията. Част 1: Размери, допустими отклонения и означения (ISO 228-1:2000)	БЕРГ МОНТАНА ФИТИНГИ ЕАД, Индустриална Зона 3400, Монтана, България	K- 170/171
11.	Тройник-намалител	Материал: въглеродна стомана с цинково покритие против корозия; с вътрешна резба; размери - ¾"x½"; 1"x½"; 1"x¾"; 1¼"x½"; 1¼"x¾"; 1¼"x1"; 1½"x¾"; 1½"x1"; 1½"x1¼"; 2"x¾"; 2"x1"; 2"x1¼"; 2"x1½"; 2½"x2" ; работно налягане -16 atm	БЕРГ МОНТАНА ФИТИНГИ ЕАД, Индустриална Зона 3400, Монтана, България	K- 170/171



		<p>СТАНДАРТИ: БДС EN 10242:2003 - Фитинги за тръби от ковък чугун с резба ; БДС EN 10226-1:2005 - Тръбна резба, осигуряваща херметичност на съединенията. Част 1: Външна конусна резба и вътрешна цилиндрична резба. Размери, допустими отклонения и означения; БДС EN ISO 228-1:2003 - Тръбна резба, неосигуряваща херметичност на съединенията. Част 1: Размери, допустими отклонения и означения (ISO 228-1:2000)</p>	България	
12.	ВРН /вътрешно редуکتивен нипел/	<p>Материал: въглеродна стомана с цинково покритие против корозия; размери - $\frac{3}{4}$"x$\frac{1}{2}$"; 1x$\frac{1}{2}$"; 1x$\frac{3}{4}$"; 1$\frac{1}{4}$"x$\frac{1}{2}$"; 1$\frac{1}{4}$"x$\frac{3}{4}$"; 1$\frac{1}{2}$"x1"; 1$\frac{1}{2}$"x$\frac{1}{2}$"; 1$\frac{1}{2}$"x$\frac{3}{4}$"; 1$\frac{1}{2}$"x1"; 1$\frac{3}{4}$"x1$\frac{1}{2}$"; 2"x$\frac{1}{2}$"; 2"x$\frac{3}{4}$"; 2"x1"; 2"x1$\frac{1}{4}$"; 2"x1$\frac{1}{2}$"; 2$\frac{1}{2}$"x2"; работно налягане -16 atm СТАНДАРТИ: БДС EN 10242:2003 - Фитинги за тръби от ковък чугун с резба ; БДС EN 10226-1:2005 - Тръбна резба, осигуряваща херметичност на съединенията. Част 1: Външна конусна резба и вътрешна цилиндрична резба. Размери, допустими отклонения и означения; БДС EN ISO 228-1:2003 - Тръбна резба, неосигуряваща херметичност на съединенията. Част 1: Размери, допустими отклонения и означения (ISO 228-1:2000)</p>	БЕРГ МОНТАНА ФИТИНГИ ЕАД, Индустриална Зона 3400, Монтана, България	K- 170/171
13.	Бърза връзка муфа	<p>Материал: въглеродна стомана с цинково покритие против корозия; за свързване на стоманени тръби; размери - $\frac{1}{2}$", $\frac{3}{4}$", 1", 1$\frac{1}{4}$", 1$\frac{1}{2}$", 2" ; работно налягане -16 atm СТАНДАРТИ: БДС EN 10242:2003 - Фитинги за тръби от ковък чугун с резба ; БДС EN 10226-1:2005 - Тръбна резба, осигуряваща херметичност на съединенията. Част 1: Външна конусна резба и вътрешна цилиндрична резба. Размери, допустими отклонения и означения; БДС EN ISO 228-1:2003 - Тръбна резба, неосигуряваща херметичност на съединенията. Част 1: Размери, допустими отклонения и означения (ISO 228-1:2000)</p>	БЕРГ МОНТАНА ФИТИНГИ ЕАД, Индустриална Зона 3400, Монтана, България	K- 170/171
14.	Бърза връзка нипел	<p>Материал: въглеродна стомана с цинково покритие против корозия; за свързване на стоманени тръби; размери - $\frac{1}{2}$", $\frac{3}{4}$", 1", 1$\frac{1}{4}$", 1$\frac{1}{2}$", 2" ; работно налягане -16 atm СТАНДАРТИ: БДС EN 10242:2003 - Фитинги за тръби от ковък чугун с резба ; БДС EN 10226-1:2005 - Тръбна резба, осигуряваща херметичност на съединенията. Част 1: Външна конусна резба и вътрешна цилиндрична резба. Размери, допустими отклонения и означения; БДС EN ISO 228-1:2003 - Тръбна резба, неосигуряваща херметичност на съединенията. Част 1: Размери, допустими отклонения и означения (ISO 228-1:2000)</p>	БЕРГ МОНТАНА ФИТИНГИ ЕАД, Индустриална Зона 3400, Монтана, България	K- 170/171

3. Фасонните части имат следната маркировка:

Handwritten signature or mark.



Размер в цолове

4. Гаранционен срок при експлоатация – 5 (пет) години.

Гаранционни условия, при които важи гаранционният срок, посочен по-горе. Условията на гаранцията са използване на изделието по предназначение, правилен монтаж и експлоатация в работни условия съответстващи на техническите характеристики на изделията, съгласно приложените инструкции. При неспазване на указанията изделия претърпели повреди, неработещи или с неизправности при функционирането не подлежат на гаранционно обслужване.

При рекламация от страна на Възложителя „Индустриал Партс“ ООД в срок не повече от 14 (четирнадесет) дни от датата на уведомяване от страна на Възложителя за дефект, да поправи или замени всички Стоки, които са били или са станали дефектни в срок от 60 (шестдесет) месеца от датата на пускането им в експлоатация или 66 (шестдесет и шест) месеца от датата на доставянето им. Срокът се удължава, ако подобни дефекти се появят при правилна експлоатация и се дължат на дефектен дизайн, на погрешни инструкции от страна на „Индустриал Партс“ ООД, или Стоките са некачествени или дефектни поради начина на производство, или има друго нарушение на дадените гаранции на Възложителя.

В случай, че „Индустриал Партс“ ООД не поправи даден дефект или не подмени дадени дефектни Стоки в срок до 14 (четирнадесет) дни от датата на уведомяване от страна на Възложителя, то Възложителят може да поправи или по собствено усмотрение да подмени тези стоки за сметка на „Индустриал Партс“ ООД.

Рекламации относно констатирани разлики в доставените количества и външни дефекти се предявяват пред „Индустриал Партс“ ООД в момента на получаване на доставката със съставяне на констативен протокол между представителите на страните.

Рекламации относно скрити дефекти се предявяват към „Индустриал Партс“ ООД след откриването им със съставяне на констативен протокол между представителите на страните.

„Индустриал Партс“ ООД не приема рекламация само в следните случаи:

- рекламацията не е направена в писмен вид и в посочените срокове;
- Възложителят не е предоставил за преглед рекламираните количества на Доставчика;
- доставената стока продължава да бъде в експлоатация след подаване на рекламацията;
- механични и други повреди при транспортиране и съхранение на доставената стока след подписването на приемно - предавателния протокол;

5. Всяка доставка ще извършваме след писмена заявка на Възложителя;

6. Фасонните части ще доставяме в опаковки, непозволяващи тяхното разкомплектоване и предпазващи ги от замърсяване.

7. Доставките ще извършваме за наша сметка до складове на Възложителя в гр.Разград и гр. Попово.

8. Срок на доставка - 5 (пет) работни дни от получаване на писмена заявка.

9. Всяка доставка се придружава от следните документи:



- Данъчна фактура
- Приемо-предавателен протокол

В случай на доставка на некачествени стоки или липси, се задължаваме да отстраним дефектите или да доставим липсващите стоки за своя сметка в срок до 14 (четирнадесет) календарни дни от получаване на писмено уведомление от Възложителя.

11. Срок за изпълнение на поръчката – 31.12.2017 г. или до достигане на нормативно установения праг

12. Всички доставки и дейности, посочени в настоящото предложение, са отчетени и включени в предложението от нас цена.

13. Бихме желали да обърнем внимание на следните допълнителни преимущества на нашето предложение, спрямо задължителните изисквания и условия от документацията за участие, свързани с изпълнението на настоящата поръчка:

(Да се посочат, ако счита, че са предложени такива)

Дата
Име и фамилия
Подпис и печат

20/ 04 / 2016 г.

МИРОСЛАВ МАРКОВ



(Handwritten signature)

(Handwritten signature)

ЦЕНОВА ОФЕРТА

За участие в процедура по реда на глава 8А от ЗОП с предмет:

"Доставка на фасонни водопроводни части"

От „ИНДУСТРИАЛ ПАРТС“ ООД
(с наименование на участника)

подписана от МИРОСЛАВ НАНЕВ МАРКОВ
(име, презиме, фамилия)

в качеството му на УПРАВИТЕЛ
(длъжност)

УВАЖАЕМИ ДАМИ И ГОСПОДА,

Във връзка с обявената процедура за възлагане на обществена поръчка с горепосочения предмет Ви представяме нашата ценова оферта за позиция №1 - Доставка на поцинковани тръби и фасонни части

Наименование	Диаметър, цол	Дебелина на стената	Работно налягане, atm	Марка	Ед.цена, лв без ДДС
Тръба	1/2"	2,60	16	М	3,95
	3/8"	2,60	16	М	3,81
	1"	3,20	16	М	5,85
	1 1/4"	3,20	16	М	7,53
	1 1/2"	3,20	16	М	8,67
	2"	3,60	16	М	12,12
	2 1/2"	3,60	16	М	15,55
	3"	4,00	10	М	20,30
	4"	4,50	10	М	29,04

Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten signature

Наименование	Диаметър, цол	Работно налягане	Мярка	Ед.цена, лв без ДДС
Коляно 90°	1/2"	16	бр	0,64
	3/4"	16	бр	0,91
	1"	16	бр	1,36
	1 1/4"	16	бр	2,63
	1 1/2"	16	бр	4,28
	2"	16	бр	5,01
	2 1/2"	16	бр	14,42
Коляно - нипел 90°	1/2"	16	бр	0,70
	3/4"	16	бр	1,04
	1"	16	бр	1,75
	1 1/4"	16	бр	3,08
	1 1/2"	16	бр	4,66
	2"	16	бр	6,16
	2 1/2"	16	бр	14,88
Тройник	1/2"	15	бр	0,97
	3/4"	15	бр	1,36
	1"	15	бр	2,03
	1 1/4"	16	бр	3,79
	1 1/2"	16	бр	5,63
	2"	16	бр	7,94
	2 1/2"	16	бр	17,63
Муфа	1/2"	16	бр	0,67
	3/4"	16	бр	0,91
	1"	16	бр	1,16
	1 1/4"	16	бр	1,92
	1 1/2"	16	бр	2,66
	2"	16	бр	4,02
	2 1/2"	16	бр	11,13



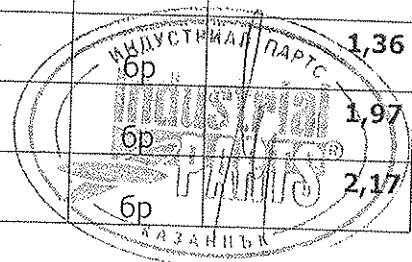
117

Двоен нипел	1/2"	16	бр	0,60
	3/4"	16	бр	0,78
	1"	16	бр	1,12
	1 1/4"	16	бр	1,92
	1 1/2"	16	бр	2,18
	2"	16	бр	4,02
	2 1/2"	16	бр	7,03
	Тапа	1/2"	15	бр
3/4"		15	бр	0,63
1"		15	бр	0,67
1 1/4"		15	бр	1,29
1 1/2"		15	бр	1,58
2"		16	бр	2,93
2 1/2"		16	бр	6,12
Холендер		1/2"	16	бр
	3/4"	16	бр	2,92
	1"	16	бр	3,35
	1 1/4"	16	бр	5,63
	1 1/2"	16	бр	7,29
	2"	16	бр	12,17
	2 1/2"	16	бр	46,45
	Муфа - нипел	1/2"	16	бр
3/4"		16	бр	1,82
1"		16	бр	2,88
1 1/4"		16	бр	7,18
1 1/2"		16	бр	10,40
2"		16	бр	17,19
2 1/2"		16	бр	51,58
Муфа - намалител		3/4" - 1/2"	16	бр

Р.Ц.Ц.



	1" - 1/2"	16	бр	1,51	
	1" - 3/4"	16	бр	1,37	
	1 1/4" - 1"	16	бр	2,47	
	1 1/2" - 1 1/4"	16	бр	4,67	
	2" - 1 1/2"	16	бр	6,98	
	2 1/2" - 2"	16	бр	38,43	
Тройник- намалител	3/4" - 1/2"	16	бр	1,57	
	1" - 1/2"	16	бр	2,28	
	1" - 3/4"	16	бр	2,28	
	1 1/4" - 1/2"	16	бр	3,39	
	1 1/4" - 3/4"	16	бр	3,55	
	1 1/4" - 1"	16	бр	3,91	
	1 1/2" - 3/4"	16	бр	4,81	
	1 1/2" - 1"	16	бр	5,37	
	1 1/2" - 1 1/4"	16	бр	7,11	
	2" - 3/4"	16	бр	8,62	
	2" - 1"	16	бр	6,68	
	2" - 1 1/4"	16	бр	8,62	
	2" - 1 1/2"	16	бр	9,42	
	2 1/2" - 2"	16	бр	28,20	
	ВРН /вътрешно редуکتивен нипел/	3/4" - 1/2"	16	бр	0,57
		1" - 1/2"	16	бр	0,84
1" - 3/4"		16	бр	0,84	
1 1/4" - 1/2"		16	бр	1,53	
1 1/4" - 3/4"		16	бр	1,36	
1 1/4" - 1"		16	бр	1,36	
1 1/2" - 1/2"		16	бр	1,97	
1 1/2" - 3/4"		16	бр	2,17	

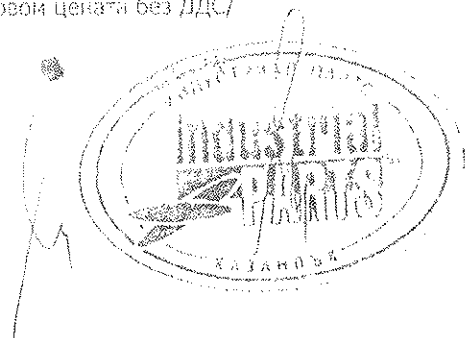


	1 1/2"-1"	16	бр	1,58
	1 1/2"-1 1/4"	16	бр	1,58
	2"-1/2"	16	бр	4,02
	2"-3/4"	16	бр	3,99
	2"-1"	16	бр	3,26
	2"-1 1/4"	16	бр	3,08
	2"-1 1/2"	16	бр	2,83
	2 1/2"-2"	16	бр	6,23
Бърза връзка - муфа	1/2"	16	бр	11,56
	3/4"	16	бр	13,08
	1"	16	бр	14,73
	1 1/4"	16	бр	25,82
	1 1/2"	16	бр	31,92
	2"	16	бр	40,50
Бърза връзка - нипел	1/2"	16	бр	11,46
	3/4"	16	бр	12,81
	1"	16	бр	14,60
	1 1/4"	16	бр	25,13
	1 1/2"	16	бр	31,08
	2"	16	бр	39,49
	2"	16	бр	39,49

За изпълнение на предмета на поръчката общата цена на нашата оферта за обособена позиция №1 възлиза на 935,68 лв. словом: деветстотин тридесет и пет лева, шестдесет и осем стотинки

/посо-ва се цифрам и словом цената без ДДС/

Всички посочени цени са в лева без ДДС.



Цените са образувани при условия на доставка франко складове на Възложителя в градовете Разград и Попово.

В цените са включени всички разходи на доставка, подразбиращи се или изрично упоменати: производство, изпитания, маркировка, опаковка, транспорт, мита, такси, данъци и др.

При несъответствие на единичните цени с общата стойност, валидни са единичните цени.

До подписване на договора настоящото предложение представлява обвързващо споразумение между двете страни.

Дата

20 / 04 / 2016 г.

Име и фамилия

МИРОСЛАВ МАРКОВ

Подпис и печат

